



OK Tubrodur 53 G M (старое название OK Tubrodur 15.84)

A cored wire which produces a Cr-Mo-V-Co-W alloyed weld metal for hardfacing used with C1 shielding gas.

Классификации	EN 14700 : T Fe 3 DIN 8555 : MF3-50-ST (условно)
---------------	---

Сварочный ток	DC+
Тип сплава	Surfacing alloy Cr-Mo-V-Co-W
Защитный газ	C1 (EN ISO 14175)

Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	Cr	Mo	V	Co	W
0.33	1.14	0.94	1.76	0.44	0.40	2.03	8.17

Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Кэфф. наплавки
1.6 mm	150-450 A	21-40 V	2.4-11.9 m/min	1.8-9.0 kg/h