

## OK Tubrodur 15CrMn O/G

A cored wire which produces a work-hardening austenitic weld metal with high wear and impact resistance. Used with C1 shielding gas or self-shielded.

<b>Классификации</b>	EN 14700 : T Fe 9 DIN 8555 : MF 7-GF-250-GKPR (условно)
<b>Одобрения</b>	ВНИИЖТ

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

<b>Сварочный ток</b>	DC+
<b>Тип сплава</b>	14% Mn 14%Cr steel weld metal
<b>Защитный газ</b>	None, C1 (EN ISO 14175)

### Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	V
0.3	13.5	0.5	1.75	16.0	0.8	0.65

### Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Кэфф. наплавки
1.2 mm	150-250 A	28-37 V	6.5-21.5 m/min	3.3-7.2 kg/h
1.6 mm	200-330 A	24-33 V	5.0-12.0 m/min	3.7-8.0 kg/h