

OK Tubrodur 40 S M (старое название OK Tubrodur 15.42S)

A tubular hardfacing wire for rebuilding and surfacing using the submerged arc welding process.

Классификации	EN 14700 : T Z Fe1
---------------	--------------------

Сварочный ток	DC+
Тип сплава	Martensitic steel weld metal

Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.15	1.14	0.51	4.07	0.77

Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Кэфф. наплавки
3.0 mm	400-700 A	28-36 V	2.5-5.5 m/min	5.5-12.0 kg/h
4.0 mm	500-900 A	28-34 V	2.0-5.0 m/min	6.5-12.5 kg/h