

OK Tubrodur 35 S M (старое название OK Tubrodur 15.40S)

A hardfacing cored wire for rebuilding and surfacing using the submerged arc welding process.

Классификации	EN 14700 : T Fe 6
---------------	-------------------

Сварочный ток	DC+
Тип сплава	Martensitic steel weld metal

Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Кэфф. наплавки
2.4 mm	250-450 A	28-38 V	2.0-5.0 m/min	4.0-9.0 kg/h
3.0 mm	400-700 A	28-36 V	2.5-5.5 m/min	5.5-12.0 kg/h
4.0 mm	500-900 A	28-34 V	2.0-5.0 m/min	6.5-12.5 kg/h