



## OK Tubrodur 58 O/G M (старое название OK Tubrodur 15.52)

A hardfacing cored wire which gives Hv 550 - 650. Can be used with C1 shielding gas or self-shielded.

<b>Классификации</b>	EN 14700 : T Fe 6 DIN 8555 : MF 6-GF-55-GP (условно)
----------------------	---

<b>Сварочный ток</b>	DC+
<b>Тип сплава</b>	Martensitic steel weld metal
<b>Защитный газ</b>	None, C1 (EN ISO 14175)

### Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	Cr	Mo	Al
0.42	1.22	0.31	4.89	1.14	0.6

### Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Кэфф. наплавки
1.6 mm	200-300 A	28-36 V	7.0-12.6 m/min	2.4-5.5 kg/h