

## OK Tubrodur 35 0 M

A self-shielded cored wire which gives a Cr-Ni-Mo alloyed weld metal for rail surface repair.

<b>Классификации</b>	EN 14700 : T Z Fe 3 DIN 8555 : MF1-350 (условно)
<b>Одобрения</b>	ВНИИЖТ

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

<b>Сварочный ток</b>	DC+
<b>Тип сплава</b>	Surfacing alloy martensitic steel weld metal
<b>Защитный газ</b>	None

### Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Al
0.14	1.10	0.28	2.23	1.04	0.48	1.5

### Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Кэфф. наплавки
1.2 mm	150-250 A	28-37 V	6.5-21.5 m/min	3.3-7.2 kg/h
1.6 mm	150-300 A	25-36 V	5.0-12.6 m/min	2.4-6.8 kg/h