

## OK Tubrodur 40 O M

A self-shielded cored wire depositing a Cr-Ni-Mo alloyed weld metal.

<b>Классификации</b>	EN 14700 : T Z Fe 2 DIN 8555 : MF 1-GF-400 (условно)
----------------------	---

<b>Сварочный ток</b>	DC+
<b>Тип сплава</b>	Martensitic steel weld metal
<b>Защитный газ</b>	None

### Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Al
0.14	1.59	0.62	0.55	4.64	0.49	1.55

### Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Кэфф. наплавки
1.6 mm	150-300 A	25-36 V	5.0-12.6 m/min	2.4-6.8 kg/h