

OK Tubrodur 30 O M

A self-shielded cored wire which gives a Cr Mn alloyed weld metal for semi-automatic hardfacing.

Классификации	EN 14700 : T Z Fe 1 DIN 8555 : MF1-GF-300-P (условно)
---------------	--

Сварочный ток	DC+
Тип сплава	Martensitic steel weld metal
Защитный газ	None

Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	Cr	Al
0.10	1.41	0.43	2.94	1.37

Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Коэфф. наплавки
1.6 mm	150-300 A	25-36 V	5.0-12.6 m/min	2.4-6.8 kg/h
2.4 mm	250-550 A	26-40 V	2.5-9.0 m/min	3.7-11.4 kg/h