

OK Tubrodur 55 0 A

A self-shielded Cr carbide cored wire.

Классификации	EN 14700 : T Z Fe 14 DIN 8555 : MF 10-GF-55-GTZ (условно)
---------------	--

Сварочный ток	DC+
Тип сплава	Carbide-rich steel weld metal
Защитный газ	None

Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	Cr	Mo	V
3.6	0.88	0.53	22.5	3.5	0.5

Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Кэфф. наплавки
1.6 mm	150-300 A	25-36 V	5.0-12.6 m/min	2.4-6.8 kg/h