

OK Flux 10.33

Agglomerated fluoride-basic flux designed primarily for surfacing of continuous casting rollers, using cored wires with single- or twin-arc technique with oscillating procedure. The flux has excellent slag removal and can tolerate high interpass temperatures.

Классификации	EN ISO 14174 : S A FB 2 56 53 DC
----------------------	----------------------------------

Тип шлака	Fluoride-basic MgO-CaF ₂ -Al ₂ O ₃ -SiO ₂
Перенос легирующего элемента	Non-alloying
Плотность	nom 1.1 %
Показатель щелочности	nom 2.9 %

Хим. состав			
Al ₂ O ₃ +MnO	CaF ₂	CaO+MgO	SiO ₂ +TiO ₂
15	25	35	20