

## OK Flux 10.14

High basic agglomerated flux for electro slag strip cladding.

The flux is suitable for cladding with austenitic Cr-, CrNi- and CrNiMo-strips at higher travel speeds.

<b>Классификации</b>	EN ISO 14174 : ES A FB 2B 56 44 DC
<b>Сварочный ток</b>	approx. 2500 A
<b>Тип шлака</b>	Fluoride basic CaF <sub>2</sub> -Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
<b>Перенос легирующего элемента</b>	Moderately silicon alloying
<b>Плотность</b>	nom 1.0 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Показатель щелочности</b>	nom 4.4

### Classifications

Wire	SFA/AWS - EN ISO
OK Band 309LMo ESW	A5.9:EQ309LMo (Mod)/ 14343-A:B 21 13 3 L
OK Band 309LNb	14343-A:B 23 12 L Nb

### Хим. состав

Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaF <sub>2</sub>	SiO <sub>2</sub> +MgO
20	70	10