

Pipeweld 70S-6

A copper coated solid wire especially designed for downhill circumferential GMAW on pipes in materials such as API 5L (grade 52 up to grade 70). The main applications are pipelines, compressor stations and associated works in the oil and gas distribution industries with special requirements. To meet these requirements the electrode is a "clean" type of EN ISO 14341-A G4Si1 as regards chemical analysis.

Классификации	AWS A5.18 : ER70S-6 EN ISO 14341-A : G 42 2 C1 4Si1 EN ISO 14341-A : G 46 3 M21 4Si1
Одобрения	RS 3YMS Газпром

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

Тип сплава	Carbon-manganese steel (Mn/Si-alloyed)
Защитный газ	M20, M21 (and other mixture of Ar and CO ₂), C1 (EN ISO 14175)

Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
EN 80Ar/20CO₂ (M21)			
После сварки	545 MPa	600 MPa	26 %
EN CO₂ (C1)			
После сварки	495 MPa	575 MPa	25 %
AWS CO₂ (C1)			
После сварки	470 MPa	575 MPa	29 %

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
C1 (100% CO₂)		
После сварки	20 °C	150 J
После сварки	-20 °C	100 J
После сварки	-29 °C	≥34 J
M21 (80%Ar + 20%CO₂)		
После сварки	20 °C	175 J
После сварки	-30 °C	100 J
После сварки	-60 °C	≥34 J

Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	S	P
0.06	1.05	0.72	0.009	0.009

Хим. состав проволоки

C	Mn	Si
0.09	1.65	0.97

Данные наплавки

Диаметр проволоки
0.9 mm
1.0 mm
1.2 mm