

OK Tigrod 1070

Пруток, предназначенный для сварки изделий из химически чистого алюминия, к которым предъявляются жесткие требования по стойкости к эрозии при контакте с химически агрессивными средами. Наплавленный металл не склонен к коррозионному растрескиванию под напряжением при температурах эксплуатации выше 65°C, обладает достаточно высокими пластическими свойствами, позволяющими выполнять прокатку и формовку, а также выполнять анодирование изделий после сварки.

Выпускаемые диаметры: от 1,6 до 4,0 мм

Классификации	EN ISO 18273 : S Al 1070 (Al997)
----------------------	----------------------------------

Тип сплава	Al
Защитный газ	I1, I3 (EN ISO 14175)

Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
После сварки	35 MPa	75 MPa	33 %

Хим. состав проволоки

Mn	Si	V	Al	Cu	Fe
0.01	0.02	0.01	99.80	0.01	0.13