



# OK Autrod 2509

A continuous solid corrosion resisting "Super Duplex" wire for welding of austenitic-ferritic stainless alloys of 25% Cr, 7% Ni, 4% Mo, low C types. OK Autrod 2509 has high intergranular, pitting and stress corrosion resistance. The alloy is widely used in applications where corrosion resistance is of utmost importance. Pulp & paper industry, offshore and gas industry are areas of interest.

<b>Классификации</b>	AWS A5.9 : ER2594 EN ISO 14343-A : G 25 9 4 N L
----------------------	--

<b>Тип сплава</b>	Austenitic-ferritic (25 % Cr - 10 % Ni - 4 % Mo - Low C)
<b>Защитный газ</b>	M12, M13 (EN ISO 14175)

## Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
После сварки	659 MPa	832 MPa	30 %

## Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
I1 (Ar 100%) или I3 (Ar + 5...95%He)		

## Хим. состав проволоки

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	PRE	FN WRC-92
0.01	0.4	0.4	9.4	25.2	3.9	0.24	42	50

## Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Коэфф. наплавки
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h