

## OK Autrod 312

A continuous solid corrosion resisting chromium-nickel wire for welding of stainless steels of the 29% Cr, 9% Ni types. OK Autrod 312 has a good oxidation resistance at high temperatures due to its high content of Cr. The alloy is widely used for joining dissimilar steels especially if one of the component is fully austenitic and steels that are difficult to weld, i.e. machine components, tools, austenitic manganese steels.

Классификации	AWS A5.9 : ER312 EN ISO 14343-A : G 29 9
---------------	---

Тип сплава	Ferritic-austenitic (29 % Cr - 9 % Ni)
Защитный газ	M12, M13 (EN ISO 14175)

### Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
После сварки	610 МПа	770 МПа	20 %

### Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
M12 (98%Ar + 2%CO <sub>2</sub> ) или M13 (98%Ar + 2%O <sub>2</sub> )		

### Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr
0.1	1.7	0.5	0.010	0.020	9	29

### Хим. состав проволоки

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu
0.10	1.6	0.4	8.8	30.7	0.20	0.14

### Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Кэфф. наплавки
0.8 mm	50-140 A	16-22 V	3.4-11.0 m/min	0.8-2.7 kg/h
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h