



OK Autrod 310

A continuous solid corrosion resisting chromium-nickel wire for welding of heat resistant austenitic steels of the 25% Cr, 20% Ni types. OK Autrod 310 has a good general oxidation resistance especially at high temperatures due to its high Cr content. The alloy is fully austenitic and therefore sensitive to hot cracking. Common applications are industrial furnaces and boiler parts as well as heat exchangers.

Классификации	AWS A5.9 : ER310 EN ISO 14343-A : G 25 20
----------------------	--

Тип сплава	Fully austenitic (25 % Cr - 20 % Ni)
Защитный газ	M12, M13 (EN ISO 14175)

Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
После сварки	390 MPa	590 MPa	43 %

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
M12 (98%Ar + 2%CO2) или M13 (98%Ar + 2%O2)		

Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr
0.10	1.7	0.4	0.015	0.010	20	25

Хим. состав проволоки

C	Mn	Si	Ni	Cr
0.10	1.6	0.4	20.7	25.8

Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Кэфф. наплавки
0.8 mm	50-140 A	16-22 V	3.4-11.0 m/min	0.8-2.7 kg/h
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h
1.6 mm	230-350 A	24-28 V	3.2-5.5 m/min	3.0-5.2 kg/h