

OK Tigrod 5556A

Bare welding rod suitable for welding aluminium alloys with up to approx. 5% Mg that are not age hardenable and alloys where a higher tensile strength is required. The corrosion resistance in a marine atmosphere is very good.

Классификации	AWS A5.10 : ER5556 EN ISO 18273 : S Al 5556A (AlMg5Mn)
----------------------	---

Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
После сварки	145 MPa	295 MPa	25 %

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
После сварки	+20 °C	25 J

Данные наплавки

Диаметр
1.6 mm
2.4 mm
3.2 mm
4 mm