



Filarc PZ6112

Тип – рутиловая. Всепоозиционная (включая вертикаль на спуск) Ni-Cu легированная рутиловая порошковая проволока, предназначенная для сварки в чистом углекислом газе и аргоновой смеси M21 сталей типа COR-TEN, Patinax, Dillicor стойких к атмосферной коррозии. Наплавленный металл обладает повышенной стойкостью к коррозии в слабоагрессивных средах, таких как морская вода и при контакте с газами с высоким содержанием сернистых соединений. Проволока также рекомендуется для сварки мостовых конструкций и корпусов судов, изготавливаемых из низколегированных сталей повышенной прочности типа 10XCHД и 15XCHД, а также других низколегированных сталей с пределом текучести до 470 МПа, которые обладают повышенной стойкостью к атмосферной коррозии.

Классификация наплавленного металла	SFA/AWS A5.29 : E71T1-GM H8 SFA/AWS A5.29 : E71T1-G H4 EN ISO 17632-A : T 42 2 Z P C1 1 H5 EN ISO 17632-A : T 46 2 Z P M21 1 H5
Одобрения	CE EN 13479 DB 42.105.13 VdTUV 06767

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

Сварочный ток	DC+
Тип сплава	Low alloy

Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
M21 shielding gas			
После сварки	541 МПа	620 МПа	24.6 %

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
M21 shielding gas		
После сварки	-20 °C	66 J

Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	Ni	Cu
0.065	1.07	0.66	0.66	0.42

Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Кэфф. наплавки
1.2 mm	150-350 A	27-38 V	5.8-20.7 m/min	2.1-7.5 kg/h