

OK Tigrod 12.60

A copper coated, manganese-silicon alloyed rod for GTAW of all general engineering and structural steels with a minimum yield strength of 380 MPa. The rod is usually welded with pure argon (I1) as the shielding gas.

Классификации	AWS A5.18 : ER70S-3 EN ISO 636-A : W 38 3 W2Si
Одобрения	ABS 3Y BV 3YM DNV III Y (I1) Газпром

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

Тип сплава	Carbon-manganese steel
Защитный газ	I1 (EN ISO 14175)

Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
Ar (I1) EN			
После сварки	420 MPa	515 MPa	29 %
Ar (I1) AWS			
После сварки	450 MPa	540 MPa	33 %

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
Ar (I1) EN		
Ar (I1) AWS		

Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	S	P
0.10	1.11	0.72	0.012	0.013

Хим. состав проволоки

C	Mn	Si
0.10	1.11	0.72