

OK Tigrod 13.17

A copper coated, low-alloyed, chromium-molybdenum (2,5% Cr, 1,1 % Mo), solid wire for GTAW of creep resistant steels like SA-387 Grade 22, A335 Grade P22 or similar materials. High purity wire with a guaranteed Brucato factor, X-bar <15.

Usually welding is followed by a stress relieving heat treatment at 600-700 °C.

Классификации	AWS A5.28 : ER90S-B3 EN ISO 21952-B : W 62 I1 2C1M
----------------------	---

Тип сплава	Low alloyed steel (2,5%Cr, 1 % Mo)
Защитный газ	I1 (EN ISO 14175)

Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
PWHT 1hr 690°C	620 MPa	730 MPa	22 %

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
После термообработки 690-705°C, 1 час		

Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Cu
0.08	0.5	0.5	0.005	0.008	2.4	1.0	0.15

Хим. состав проволоки

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.08	0.5	0.5	0.05	2.4	1.0