

OK Tubrod 15.34

A metal cored 307L stainless steel cored wire for use with M13 shielding gas.

Классификации	EN ISO 17633-A : T 18 8 Mn M M13 2
Сварочный ток	DC+
Тип сплава	307
Защитный газ	M12, M13, M21 (EN ISO 14175)

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
M13 (98%Ar + 2%O ₂) сварку допускается выполнять в сварочных смесях M12 (98%Ar + 2%CO ₂) или M21 (80%Ar + 20%CO ₂)		

Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Коэфф. наплавки
1.2 mm	150-350 A	18-34 V	5.3-16.4 m/min	2.2-7.0 kg/h