



OK Tubrod 15.31

A metal cored 316L stainless steel cored wire for use with mixed shielding gas.

Классификации	AWS A5.9 : EC316L (условно) EN ISO 17633-A : T 19 12 3 L M M13 2
Одобрения	DNV 316L LR 316L S

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

Сварочный ток	DC+
Тип сплава	Austenitic 316L
Защитный газ	M12, M13 (EN ISO 14175)

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
M12 (98%Ar + 2%CO2) или M13 (98%Ar + 2%O2)		

Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Кэфф. наплавки
1.2 mm	150-350 A	18-34 V	5.3-16.4 m/min	2.2-7.0 kg/h
1.6 mm	150-450 A	18-39 V	2.4-11.2 m/min	1.8-10.0 kg/h