

OK Autrod 16.38

A continuous solid corrosion resisting non-magnetic chromium-nickel-molybdenum wire for welding of stabilized and non-stabilized austenitic alloys of the same type as well as non magnetic steels. The alloy is corrosion resistant in seawater environment and has very good corrosion resistance to acids such as nitric acid. Excellent impact properties at low temperatures

Классификация сварочной проволоки	EN ISO 14343-A : G 20 16 3 Mn L
-----------------------------------	---------------------------------

Тип сплава	Austenitic (7 % Mn - 20 % Cr - 16 % Ni - 3 % Mo)
------------	--

Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
После сварки	400 MPa	600 MPa	40 %

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
После сварки	-60 °C	90 J
После сварки	-110 °C	70 J
После сварки	-196 °C	40 J

Хим. состав проволоки

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N
0.01	6.9	0.4	16.5	19.9	3.0	0.18

Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Кэфф. наплавки
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2,9-8,4 m/min	1,1-3,1 kg/h