

OK Tigrod 13.23

A copper coated, Ni and Mo-alloyed (0,9% Ni, 0,3% Mo), rod for GTAW of low-temperature fine-grained steels. The wire provides good impact toughness down to -50 C and is especially suitable for use in the offshore industry.

Классификации	AWS A5.28 : ER80S-Ni1
Одобрения	DNV IV Y40M Газпром

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

Тип сплава	Low alloyed steel (1% Ni, 0,3% Mo)
Защитный газ	I1 (EN ISO 14175)

Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
Ar (I1) AWS			
После сварки	500 MPa	600 MPa	25 %
Ar (I1) EN ISO			
После сварки	500 MPa	600 MPa	27 %

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
Ar (I1) AWS		
Ar (I1) EN ISO		

Хим. состав проволоки

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.07	1.11	0.57	0.9	0.07	0.29