

OK Tigrod 19.30

Bare copper welding rods containing approx. 3 % Si used for joining of copper-silicon and copper-zinc base metals and similar. Can also be used for overlay welding of un- and low alloyed steels.

Классификации	AWS A5.7 : ERCuSi-A EN ISO 24373 : S Cu 6560 (CuSi3Mn1)
----------------------	--

Тип сплава	Alloyed copper (Cu + 3 % Si)
Защитный газ	I1, I2, I3 (EN 439)

Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
После сварки	150 MPa	350 MPa	40 %

Хим. состав проволоки

Mn	Si	Cu	Sn	Fe	Zn
0.9	3	96	0.01	0.05	0.05