



OK Tubrod 15.14

A multi-purpose all positional rutile cored wire for use with C1 or M21 shielding gas. Diameters less than 1.4mm are all-positional except vertical down.

| | |
|----------------------|---|
| Классификации | AWS A5.36 : E71T1-M21A0-CS2-H8 AWS A5.36 : E71T1-C1A0-CS2-H8 EN ISO 17632-A : T 46 2 P C 1 H5 EN ISO 17632-A : T 46 2 P M 2 H5 |
| Одобрения | ABS 3YSAH5 BV SA3YM DNV III YMS GL 3YS LR 3YS RS 3YHSH5 (M21) и 3YMSH5 (C1) |

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Сварочный ток | DC+ |
| Диффузионный водород | < 5 ml/100g |
| Тип сплава | C Mn |
| Защитный газ | M21, C1 (EN ISO 14175) |

Механические свойства при растяжении

| Состояние | Предел текучести | Предел прочности при растяжении | Удлинение |
|-------------------------|------------------|---------------------------------|-----------|
| C1 shielding gas | | | |
| После сварки | 497 MPa | 588 MPa | 27 % |

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

| Состояние | Температура испытания | Работа удара |
|-----------------------------|-----------------------|--------------|
| C1 (100% CO2) | | |
| После сварки | -20 °C | ≥68 J |
| M21 (80%Ar + 20%CO2) | | |
| После сварки | -20 °C | 138 J |

Хим. состав наплавленного металла

| C | Mn | Si |
|------|------|------|
| 0.05 | 1.30 | 0.54 |

Данные наплавки

| Диаметр | Ток | В | Скорость подачи проволоки | Коэфф. наплавки |
|---------|-----------|---------|---------------------------|-----------------|
| 1.2 mm | 110-300 A | 21-32 V | 3.2-14.5 m/min | 1.3-5.8 kg/h |
| 1.4 mm | 130-320 A | 22-32 V | 3.0-12.5 m/min | 1.4-6.3 kg/h |
| 1.6 mm | 150-360 A | 24-34 V | 3.0-11.0 m/min | 2.0-6.2 kg/h |