



OK Autrod 19.49

Проволока на основе медно-никелевого сплава, предназначенная для сварки медных сплавов с содержанием никеля от 10 до 30% (мельхиоры), сварки этих сплавов с монелевыми сплавами и наплавки переходных слоев на кромки при сварке некоторых комбинаций разнородных материалов. Наплавленный металл обладает высокой коррозионной стойкостью в морской воде и достаточно высокими прочностными свойствами. Основными областями ее применения является производство опреснительных установок и офшорных конструкций. Сварку рекомендуется выполнять на оборудовании, поддерживающем режим MIG-puls.
Выпускаемые диаметры: 1,2 мм

Классификация сварочной проволоки	SFA/AWS A5.7 : ERCuNi EN 14640 : S Cu 7158 (CuNi30)
Классификации	SFA/AWS A5.7 : ERCuNi EN ISO 24373 EN 14640 : S Cu 7158 (CuNi30)

Тип сплава	Alloyed copper (Cu + 30 % Ni)
Защитный газ	I1, I2, I3 (EN 439)

Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
После сварки	180 МПа	350 МПа	40 %

Хим. состав наплавленного металла

Mn	Si	P	Ni	Al	Fe	Pb
0.8	0.05	0.04	31	0.001	0.6	0.005

Хим. состав проволоки

C	Mn	Si	Ni	Cu	Fe
0.02	0.7	0.05	31	Bal	0.5

Данные наплавки

Диаметр проволоки	Current	Voltage	Wire Feed Speed
0.8 mm	60-165 A	13-17.5 V	4.0-13.0 m/min
1.0 mm	80-210 A	12.5-18 V	4.0-12.0 m/min
1.2 mm	150-320 A	16-29 V	5.0-11.5 m/min