

OK Tigrod 13.28

A copper coated, Ni-alloyed (2,4% Ni), rod for GTAW of low-alloyed and low temperature steels in applications such as vessels, pipes and in the offshore industry with a minimum yield strength less than 470 Mpa. The wire provides a good impact toughness down to -60 C

Классификации	AWS A5.28 : ER80S-Ni2 EN ISO 636-A : W 46 5 W2Ni2
----------------------	--

Тип сплава	Low alloyed steel (2.8 % Ni)
Защитный газ	I1 (EN ISO 14175)

Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
Ar AWS			
После сварки	495 MPa	600 MPa	31 %
После снятия напряжения 1hr 620°C	515 MPa	585 MPa	30 %
I1 EN			
После сварки	540 MPa	630 MPa	30 %

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
Ar AWS		
I1 EN		

Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cu
0.10	1.1	0.6	0.015	0.015	2.4	0.15

Хим. состав проволоки

C	Mn	Si	Ni	Cr
0.08	1.04	0.53	2.36	0.03