



# OK Tubrod 14.12

Тип – металлпорошковая. Газозащитная всепозиционная (до диаметра 1,4 мм), включая сварку в положении вертикаль на спуск, металлпорошковая проволока, предназначенная для сварки в аргоновой смеси M21 на постоянном токе любой полярности и в чистой углекислоте C1 на постоянном токе обратной полярности металлоконструкций с толщиной стенки более 5 мм из углеродистых и низколегированных конструкционных и судовых сталей. Проволока применима для сварки корневых швов, как на керамических подкладках, так и без них. С точки зрения производительности, наибольший интерес представляет трехпроходная сварка листовых конструкций толщиной 58 мм по зазору без разделки кромок в положении вертикаль на спуск. Сварку рекомендуется выполнять углом вперед. Ток: = (+ / -) Пространственные положения при сварке: 1, 2, 3, 4, 5, 6 Выпускаемые диаметры: от 1,0 до 1,6 мм

<b>Классификация наплавленного металла</b>	SFA/AWS A5.18 : E70C-6M SFA/AWS A5.18 : E70C-6C EN ISO 17632-A : T 42 2 M C1 1 H10 EN ISO 17632-A : T 42 2 M M21 1 H10
<b>Одобрения</b>	ABS 3YSAH10 (C1) BV SA3YM H10 (C1) BV SA3YM H10 (M21) CE EN 13479 DB 42.039.24 (M21 & C1) DNV-GL III YMS (C1) DNV-GL III YMS (M21) LR 3YS H10 (C1) LR 3YS H10 (M21) NAKS/NAKC 1.2 mm RINA 3Y S (M21 C1) RS 3YSH10 (M21 C1) VdTUV 06649

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

<b>Сварочный ток</b>	DC+-
<b>Диффузионный водород</b>	< 10 ml/100g
<b>Тип сплава</b>	C Mn
<b>Защитный газ</b>	M21, C1 (EN ISO 14175)

## Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
<b>M21 shielding gas EN</b>			
После сварки	481 MPa	586 MPa	27 %

## Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
<b>M21 shielding gas EN</b>		
После сварки	-20 °C	96 J
После сварки	-29 °C	82 J

## Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si
0.08	1.43	0.60

## Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Кэфф. наплавки
1.0 mm	80-250 A	14-30 V	2.5-10.0 m/min	1.2-4.2 kg/h
1.2 mm	100-320 A	16-32 V	1.8-12.0 m/min	1.3-7.5 kg/h
1.4 mm	120-380 A	16-34 V	2.0-9.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	140-450 A	18-36 V	1.5-8.5 m/min	1.6-8.0 kg/h