

OK Tubrod 14.05

A 1% Ni metal cored wire which gives good toughness down to -40 degrees C using M21 shielding gas.

Классификации	AWS A5.36 : E71T15-M21A4-G EN ISO 17632-A : T 42 4 Z M M 2 H5
Одобрения	ABS 3YSA H10 BV SA3YM HH KV-40 DNV III YMS (H10) LR 4Y40S H5

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

Сварочный ток	DC+-
Диффузионный водород	<5 ml/100g
Тип сплава	Low alloy steel - (1% Ni)
Защитный газ	M21 (EN ISO 14175)

Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
M21 shielding gas			
После сварки	501 MPa	601 MPa	27 %

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
M21 (80%Ar + 20%CO2)		
После сварки	-20 °C	138 J
После сварки	-40 °C	100 J

Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	Ni
0.05	1.36	0.52	0.91

Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Кэфф. наплавки
1.0 mm	80-250 A	14-30 V	2.5-10.0 m/min	1.2-4.2 kg/h
1.2 mm	100-320 A	16-32 V	1.8-12.0 m/min	1.3-7.5 kg/h