

OK Tubrod 14.02

A 0.5% Mo metal cored wire for use with M21 shielding gas. Diameters less than 1.4mm are all-positional.

Классификации	AWS A5.36 : E81T15-M21A0-G EN ISO 17632-A : T 50 2 Z M M 2 H10
----------------------	---

Сварочный ток	DC+-
Диффузионный водород	< 4 ml/100g
Тип сплава	C Mn low alloy steel (0.5 % Mo).
Защитный газ	M21 (EN ISO 14175)

Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
M21 shielding gas			
После сварки	588 MPa	663 MPa	25 %

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
M21 shielding gas		

Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	Mo
0.06	1.27	0.58	0.51

Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Кэфф. наплавки
1.2 mm	100-320 A	16-32 V	1.8-12.0 m/min	1.3-7.5 kg/h
1.6 mm	140-450 A	18-36 V	1.5-8.5 m/min	1.6-8.0 kg/h