

OK Tigrod 13.09

A copper coated, low alloyed, molybdenum (0,5% Mo) rod for GTAW of creep resistant steels of the same type, such as pipes in pressure vessels and boilers with a working temperature of up to about 500 C.

Классификации	AWS A5.28 : ER80S-G EN ISO 636-A : W 46 2 W2Mo
Одобрения	DNV III YMS

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

Тип сплава	Low alloyed steel (0.5 % Mo)
Защитный газ	I1 (EN ISO 14175)

Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
AWS Ar (I1)			
PWHT 1hr 620°C	510 MPa	610 MPa	28 %
После сварки	520 MPa	620 MPa	27 %
EN Ar (I1)			
PWHT 1hr 620°C	450 MPa	550 MPa	31 %
После сварки	490 MPa	600 MPa	30 %

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
EN Ar (I1)		
AWS Ar (I1)		

Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	S	P	Mo	Cu
0.1	1.1	0.7	0.015	0.015	0.5	0.2

Хим. состав проволоки

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.094	1.09	0.61	0.05	0.05	0.45