



OK Autrod NiCr-3 (старое название OK Autrod 19.85)

Continuous solid Ni-Cr wire for welding of high alloyed heat-resisting and corrosion resisting materials, 9%Ni-steels and similar steels with high notch toughness at low temperatures. Also for joining of dissimilar metals of the types mentioned. The weld metal has very good mechanical properties at high and low temperatures. Good resistance to stress corrosion.

Классификации	AWS A5.14 : ERNiCr-3 EN ISO 18274 : S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)
----------------------	--

Тип сплава	Alloyed nickel (Ni + 20 % Cr + 3 % Mn + 2.5 % Nb)
Защитный газ	I1, I3 (EN ISO 14175)

Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
После сварки	400 MPa	650 MPa	40 %

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
I1 (Ar 100%)I3 (Ar + 5...95%He)		
После сварки	20 °C	200 J
После сварки	-196 °C	88 J

Хим. состав проволоки

C	Mn	Si	Ni	Cr	Fe	Nb+Ta
0.04	3.0	0.2	bal	20.0	1.3	2.5

Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Кэфф. наплавки
0.8 mm	70-190 A	20-27 V	5.0-18.0 m/min	1.3-4.8 kg/h
1.0 mm	100-200 A	21-27 V	6.0-13.0 m/min	2.5-5.5 kg/h
1.2 mm	160-280 A	24-30 V	6.0-10.0 m/min	3.6-6.0 kg/h