



OK Autrodur 56 G M (старое название OK Autrod 13.91)

A copper coated, low-alloyed solid GMAW wire used for hard facing and building up highly wear resistant layers on tools and machinery parts, driving rollers, digging tools etc.
The hardness of the weld metal becomes 50-60 HRC.

Классификации	DIN 8555 : MSG 6-GZ-60-G (условно)
----------------------	------------------------------------

Тип сплава	Low alloyed (0.45 % C, 3 % Si, 9 % Cr)
Защитный газ	M21, C1 (EN ISO 14175)

Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	S	P	Cr
0.4	0.3	2.7	0.01	0.02	9.0

Хим. состав проволоки

C	Mn	Si	Cr
0.44	0.4	3.02	9.24

Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Кэфф. наплавки
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h
1.6 mm	225-480 A	26-38 V	3.1-8.1 m/min	3.3-0.0 kg/h