

Pipeweld 10018



Pipeweld 10018 is a high strength all positional electrode for pipe applications. This electrode can be used on X80 (strain based) and X100.

Классификации	AWS A5.5 : E10018-G EN ISO 18275-A : E 62 4 Mn1NiMo B 3 2 H5 ГОСТ 9467 : Э70 (условно)
----------------------	--

Сварочный ток	DC+, AC
Диффузионный водород	< 5.0 ml/100g
Тип покрытия	Lime Basic

Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
ISO			
После сварки	630 MPa	720 MPa	25 %

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
ISO		

Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.06	1.70	0.44	0.75	0.05	0.36

Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Кол-во электродов/кг наплавл. Металла	Fusion time per electrode at 90% I max	КПД, %	Производительность наплавки при токе 90% от максимального
2.5 x 350.0 mm	65-105 A	21.4 V	76	55.4 sec	67 %	0.86 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-140 A	24 V	50	63 sec	59 %	1.14 kg/h
3.2 x 450.0 mm	80-145 A	22 V	35	85.6 sec	65 %	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	95-200 A	22 V	30	74.1 sec	64 %	1.6 kg/h
4.0 x 450.0 mm	95-200 A	22 V	22	88.8 sec	68 %	1.8 kg/h