

OK 74.46



Тип покрытия – основное. Электрод, обеспечивающий в наплавке сталь легированную 0,5% Мо, предназначенный в основном для сварки сосудов работающих под давлением и бойлеров из теплоустойчивых сталей марок 15М, Т/Р1, 16МоЗ, W.No 1.5415, 8 МоВ 5-4 и им аналогичных с максимальной температурой эксплуатации до 500°С. Покрытие характеризуется повышенной влажостойкостью, а наплавленный металл предельно низким содержанием диффузионно свободного водорода. Состав обмазки позволяет выполнять сварку на предельно малых токах, что очень актуально для сварки труб небольшого диаметра.

Ток: ~ / = (+ /)

Пространственные положения при сварке: 1, 2, 3, 4, 6

Напряжение холостого хода: 65В

Режимы прокалки: 330-370°С, 2 часа

| | |
|----------------------|--|
| Классификации | AWS A5.5 : E7018-A1 EN ISO 3580-A : E Мо В 3 2 H5 |
|----------------------|--|

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Сварочный ток | AC, DC+ |
| Диффузионный водород | < 5ml/100g |
| Тип сплава | Low alloyed (0.5 % Мо) |
| Тип покрытия | Basic covering |

Механические свойства при растяжении

| Состояние | Предел текучести | Предел прочности при растяжении | Удлинение |
|----------------|------------------|---------------------------------|-----------|
| ISO | | | |
| PWHT 1hr 620°С | 460 MPa | 560 MPa | 27 % |

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

| Состояние | Температура испытания | Работа удара |
|---------------------------------------|-----------------------|--------------|
| После термообработки 570-620°С, 1 час | | |

Хим. состав наплавленного металла

| С | Мn | Si | Cr | Mo |
|------|------|------|------|------|
| 0.05 | 0.77 | 0.38 | 0.04 | 0.57 |

Данные наплавки

| Диаметр | Ток | В | Кол-во электродов/кг наплавл. Металла | Fusion time per electrode at 90% I max | КПД, % | Производительность наплавки при токе 90% от максимального |
|----------------|-----------|------|---------------------------------------|--|--------|---|
| 2.0 x 300.0 mm | 55-80 A | 22 V | 136.0 | 40 sec | 59 % | 0.7 kg/h |
| 2.5 x 350.0 mm | 75-110 A | 23 V | 73.0 | 55 sec | 59 % | 0.9 kg/h |
| 3.2 x 350.0 mm | 105-150 A | 23 V | 53 | 66 sec | 54 % | 1.0 kg/h |
| 3.2 x 450.0 mm | 105-150 A | 25 V | 37.0 | 81 sec | 59 % | 1.2 kg/h |
| 4.0 x 450.0 mm | 140-200 A | 26 V | 22.5 | 90 sec | 65 % | 1.8 kg/h |
| 5.0 x 450.0 mm | 190-270 A | 27 V | 14.5 | 104 sec | 65 % | 2.4 kg/h |