

OK 68.82



Тип покрытия – кислорутитовое. Электрод двойного назначения. По своим свойствам и характеристикам аналогичен ОК 68.81, однако обладает более низким коэффициентом наплавки, что делает его более удобным для сварки в различных пространственных положениях, а низкое напряжение холостого хода позволяет выполнять сварку от бытовых сварочных источников. Содержание ферритной фазы в наплавленном металле в исходном после сварки состоянии составляет 25...50% (FN 35-65).

Ток: ~ / = (+)

Пространственные положения при сварке: 1, 2, 3, 4, 6

Напряжение холостого хода: 55 В

Режимы прокалки: 280-320°C, 2 часа

| | |
|----------------------|--|
| Классификации | AWS A5.4 : E312-17 (условно) ISO 3581-A : E 29 9 R 1 2 EN 14700 : E Fe11 DIN 8555 : E 9-UM-200-CZ (условно) |
|----------------------|--|

| | |
|----------------------------------|------------------|
| Сварочный ток | DC+, AC |
| Содержание ферритной фазы | FN 30 - 50 |
| Тип сплава | Stainless duplex |
| Тип покрытия | Acid Rutile |

Механические свойства при растяжении

| Состояние | Предел текучести | Предел прочности при растяжении | Удлинение |
|--------------|------------------|---------------------------------|-----------|
| AWS | | | |
| После сварки | 500 MPa | 750 MPa | 25 % |

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

| Состояние | Температура испытания | Работа удара |
|------------|-----------------------|--------------|
| AWS | | |

Хим. состав наплавленного металла

| C | Mn | Si | Ni | Cr | Mo | N | Ferrite FN |
|------|-----|-----|-----|------|-----|------|------------|
| 0.13 | 0.6 | 1.1 | 9.9 | 29.1 | 0.2 | 0.10 | 40 |

Данные наплавки

| Диаметр | Ток | В | Кол-во электродов/кг наплавл. Металла | Fusion time per electrode at 90% I max | КПД, % | Производительность наплавки при токе 90% от максимального |
|----------------|----------|------|---------------------------------------|--|--------|---|
| 2.0 x 300.0 mm | 40-60 A | 26 V | 166 | 33 sec | 54 % | 0.7 kg/h |
| 2.5 x 300.0 mm | 50-85 A | 25 V | 104 | 45 sec | 52 % | 1.0 kg/h |
| 3.2 x 350.0 mm | 55-120 A | 26 V | 55 | 57 sec | 52 % | 1.3 kg/h |
| 4.0 x 350.0 mm | 75-170 A | 30 V | 36 | 60 sec | 55 % | 2.0 kg/h |