

OK Weartrode 45



Heavy coated general purpose hardfacing electrode for worn parts providing a hardness level of approximately 45 HRC.

Классификации	EN 14700 : E Z Fe 3 DIN 8555 : E1-UM-400 (условно)
---------------	---

Сварочный ток	DC+
Тип сплава	Martensitic
Тип покрытия	Basic

Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	Cr
0.3	2.0	0.8	1.3

Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Кол-во электродов/кг наплавл. Металла	Fusion time per electrode at 90% I max	КПД, %	Производительность наплавки при токе 90% от максимального
3.2 x 450.0 mm	100-130 A	24 V	35,3	94 sec	63 %	1.1 kg/h
4.0 x 450.0 mm	130-180 A	26 V	25	105 sec	60 %	1.4 kg/h
5.0 x 450.0 mm	180-220 A	25 V	15,4	124 sec	64 %	1.9 kg/h