

OK NiCrMo-5



OK NiCrMo-5 deposits an all weld metal that is similar to AWS classification ENiCrMo-5.

The all weld metal consists of a Ni-Cr-Mo-W alloy of Hastelloy C type. The weld metal is tough and work hardens. The high temperature properties regarding tensile strength, hardness, thermal shock and scaling are good.

It is resistant to damp chlorine gas and to hydrochloric-, nitric-, sulphuric- and phosphoric acids at room temperature.

Typical applications and welding procedures recommendations are given under the heading "Other Data".

Классификации	EN 14700 : E Z Ni 2 DIN 8555 : E 23-UM-250-CKT (условно)
----------------------	---

Сварочный ток	DC+, AC
Тип сплава	Nickel alloy
Тип покрытия	Rutile Basic

Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
ISO			
После сварки	515 MPa	750 MPa	17 %

Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Fe	W
0.05	0.9	0.5	57.5	15.5	16.4	5.5	3.5

Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Кол-во электродов/кг наплавл. Металла	Fusion time per electrode at 90% I max	КПД, %	Производительность наплавки при токе 90% от максимального
2.5 x 300.0 mm	65-110 A	18 V	56	62 sec	61 %	1.1 kg/h
3.2 x 350.0 mm	110-150 A	18 V	28	86 sec	63 %	1.6 kg/h
4.0 x 350.0 mm	160-200 A	20 V	19	89 sec	64 %	2.3 kg/h
5.0 x 350.0 mm	190-250 A	20 V	11	106 sec	65 %	3.1 kg/h