

XCELLERATOR

Просто превосходно разработано



Область применения

- Транспортное машиностроение
- Металлоцентры
- Производство лёгких металлоконструкций
- Общепромышленное применение
- Академическая и профессиональная подготовка

Роботизированные ячейки XCELLERATOR от ESAB – это готовые автономные сварочные модули, которые снижают сложность и риски при внедрении роботизированной системы.

Ячейки XCELLERATOR наиболее компактное и экономически эффективное решение для сварочного производства с широкой номенклатурой изготавливаемых изделий. Их использование позволят разгрузить существующие ячейки на, которых можно изготавливать большие изделия и тем самым увеличить их производительность.

Ячейки XCELLERATOR разработаны с нуля для легкой установки, настройки и эксплуатации. Ячейка оснащена роботом, контроллером и источником сварочного тока, установленными на общей платформе в едином корпусе для подключения к системе ФВУ. Просто установите ячейку на место с помощью вилочного погрузчика, закрепите анкерными болтами к полу, подключите к сети электропитания, воздуху и защитному газу и начинайте работу.

Самая компактная из ячеек модель XC500, идеальное решение для учебных заведений. Оборудование обладает всеми функциональными возможностями промышленного РТК и может быть установлена в самом обычном классе учебного заведения.

- Перед отправкой, все интегрированное в ячейке оборудование тестируется как единое целое
- Кабинетная компоновка ячейки с освещением и интегрированной системой дымоулавливания обеспечивает лёгкий доступ к изготавливаемым деталям и высочайшую эргономику работы.
- Интегрированная структурная рама обеспечивает постоянный TCP инструмента вне зависимости от перемещений ячейки, что позволяет не тратить время на перепрограммирование
- Ячейка легко устанавливается и готова к работе через 2 часа после доставки на место работы
- Малая занимаемая площадь, обеспечивает до 2 раз большую производительность на заданной площади по сравнению с обычными ячейками
- Ячейка оборудована высокопроизводительным сварочным оборудованием ESAB
- Возможно применение как инструментальных пластин так и расходных удаляемых рёбер.
- Опционально ячейки можно укомплектовать станций очистки горелки, освещением и другим оборудованием для соответствия вашим требованиям и бюджету
- Дополнительно ячейка может быть оборудована системой мониторинга сварочного производства ESAB WeldCloud™ и модулями онлайн контроля качества сварного шва HKS Weld QAS

Посетите esab.com, чтобы узнать больше.

XCELLERATOR

Технические характеристики		
	XC500	XC700
Питающая сеть	3ф. 400/460 В, 50/60 Гц	3ф. 400/460 В, 50/60 Гц
Источник сварочного тока	Aristo 500ix	Aristo 500ix
Занимаемая площадь	1,9 м ²	3,1 м ²
Рабочая область, Д x Ш x В	500 x 550 x 1050 мм	700 x 425 x 990 мм
Нагрузка на рабочую зону	100 кг	100 кг
Количество рабочих зон	1 зона	2 зоны с ручным поворотом
Органы управления	Пульт ДУ контроллера Yaskawa, панель начала/окончания работы на ячейке, панель управления сварочными параметрами ESAB Aristo U8 ₂	
Робот манипулятор	Motoman AR900	Motoman AR900
Контроллер робота	Motoman YRC-1000	Motoman YRC-1000
Грузоподъемность робота	7 кг	7 кг
Рабочий диапазон робота	927 мм	927 мм
Габариты ячейки Д x Ш x В	1970 x 953 x 2138 мм	2148 x 1437 x 2191 мм
Масса	690 кг	895 кг
Дополнительное оборудование	Станции очистки горелок, коммуникационные разъемы подключения оснастки, жидкостное охлаждение, сенсорная панель управления на отдельно стоящей стойке, WeldQAS -система контроля качества сварки в режиме реального времени, OSTOPUZ – ПО для офлайн программирования робота.	
Сертификаты	CE (CSA - опция)	
Шеф-монтаж	Доступен по запросу в том числе "под ключ"	
Услуги	Годовое гарантийное обслуживание на ячейку и робот от Yaskawa®, а также на сварочное оборудование от ESAB включено в объём поставки. Расширенная гарантия и дополнительные сервисные услуги доступны по запросу.	
Дополнительное обучение	Обучение персонала на площадке покупателя и на базе региональных представителей Yaskawa доступно по запросу.	

Оборудование разработано и изготовлено в соответствии со всеми положениями стандартов, указанных ниже:

- EN 349:1993+A1:2008 Безопасность оборудования — Минимальные расстояния, предохраняющие тело человека от повреждений
- EN 574:1996+A1:2008 Безопасность оборудования — Устройства управления двуручные — Функциональные аспекты — Принципы конструирования
- EN 953:1997+A1:2009 Безопасность оборудования — Защитные устройства — Общие требования по конструированию и изготовлению неподвижных и перемещаемых устройств
- EN ISO 13849-1:2008 Безопасность оборудования — Элементы систем управления, связанные с безопасностью — Часть 1: Общие принципы конструирования
- EN ISO 13849-2:2012 Безопасность оборудования — Элементы систем управления, связанные с безопасностью — Часть 2: Проверка
- EN ISO 13855:2010 Безопасность оборудования — Расположение защитных ограждений принимая во внимание скорости сближения с телом человека
- EN 1037:1995+A1:2008 Безопасность оборудования — Предупреждение внезапного старта
- EN ISO 10218-1:2011 Роботы и робототехнические устройства — Требования по безопасности для промышленных роботов — Часть 1: Роботы
- EN ISO 10218-2:2011 Роботы и робототехнические устройства — Требования по безопасности для промышленных роботов — Часть 2: Роботизированные системы и интеграция
- EN ISO 12100:2010 Безопасность оборудования — Принципы обеспечения безопасности при проектировании — Оценки риска и снижения риска
- EN ISO 13850:2008 Безопасность оборудования — Аварийный останов — Принципы проектирования
- EN ISO 13857:2008 Безопасность оборудования — Безопасные расстояния для обеспечения недоступности опасных зон для верхних и нижних конечностей
- EN 60204-1:2006+A1:2009 Безопасность оборудования — Электрооборудование машин и механизмов — Часть 1: Общие требования
- EN 61000-6-2:2005+AC:2005 Электромагнитная совместимость (EMC) — Часть 6-2: Общие стандарты. — Помехоустойчивость оборудования, используемого в районах с промышленными предприятиями
- EN 61000-6-4:2007+A1:2011 Электромагнитная совместимость (EMC) — Часть 6-4: Общие стандарты — Стандарт на излучение для промышленной окружающей среды



ESAB / esab.com

