

Exaton 19.9.L

Exaton 19.9.L is a chromium-nickel strip electrode used for electro-slag welding (ESW) or submerged arc welding (SAW) to deposit a second layer corrosion resistant alloy of 18%Cr/8%Ni composition on carbon- and low alloyed steels. The buffer layer is deposited using an over-alloyed consumable, such as 22.11.L or 24.13.L.

Классификации	SFA/AWS A5.9 : EQ308L EN ISO 14343-A : B 19 9 L
Одобрения	CE EN 13479

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

Тип сплава	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Low C
-------------------	--

Хим. состав проволоки

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Ferrite FN
<=0.015	1.8	0.35	<=0.015	<=0.015	10	20	<=0.3	<=0.1	12